

**OPIS:**

Odporna na zmienne warunki pogodowe, wysokiej jakości, samoprzylepna folia odblaskowa Oralite® serii 5800 HIGH INTENSITY GRADE, łącząca w sobie bardzo wysoką elastyczność i znakomitą odporność na rozpuszczalniki i korozję.

System odblaskowości folii samoprzylepnej Oralite® 5800 HIGH INTENSITY GRADE to katadioptryczne szklane kulki, osadzone w transparentnej warstwie masy plastycznej. Dane dotyczące odblaskowości oraz koloru w świetle dziennym są zgodne z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 3 lipca 2003 r. w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach – Dz.U. Nr 220.

WARSTWA WIERZCHNIA::

Folia akrylowa.

MATERIAŁ KRYJĄCY:

Folia polipropylenowa, silikonowana jednostronnie, grubość: 0,075mm.

ŚRODEK KLEJĄCY:

Poliakrylan na bazie rozpuszczalnika, permanentny.

ZAKRES STOSOWANIA:

Samoprzylepna folia Oralite® 5800 z serii HIGH INTENSITY GRADE została stworzona do produkcji wszelkiego rodzaju znaków drogowych, gdzie niezbędna jest bardzo długa żywotność wykonanego znaku. W przypadku użycia folii odblaskowej Oralite® 5800 z serii HIGH INTENSITY GRADE należy porównać jej właściwości z odpowiednimi standardami, charakterystycznymi dla danego kraju. Folia jest przeznaczona do aplikacji na powierzchnie aluminiowe i z blachy ocynkowanej. Charakterystyczna struktura komórek pozwala na identyfikację producenta folii. Gładka powierzchnia zewnętrzna folii Oralite® 5800 z serii HIGH INTENSITY GRADE wykazuje bardzo dobre właściwości zadrukowywania.

SPOSÓB ZADRUKU:

Zaleca się użycie specjalnie opracowanych farb do sitodruku – ORALITE® seria 5010 i 5018. Nie ma potrzeby lakierowania.

DANE TECHNICZNE:

Grubość* (bez papieru ochronnego i warstwy klejącej)

260 mikronów

Odporność na temperaturę

Naklejona na aluminium, -56°C do +82°C, nie wykazuje zmian

Odporność na wodę morską (DIN 50021)

Naklejona na aluminium – po 100h w temp. 23°C nie wykazuje zmian

Odporność na rozpuszczalniki i inne substancje chemiczne

Przy właściwej aplikacji odporna na większość olejów, smarów, paliw, rozpuszczalników alifatycznych, słabych kwasów i zasad oraz soli. Naklejona na aluminium, zanurzona przez 8 godzin w roztworze myjącym (0,5% środka czystości z gosp. domowego) w temp. pokojowej i 65°C - nie wykazuje zmian.

Odporność na środki czyszczące

15 N/25mm

Siła sklejania (FINAT-TM1, po 24h na stali nierdzewnej)

>10°C

Zalecana temperatura naklejania

Okres składowania**

2 lata

Okres trwałości

7 lat (bez zadruku)

przy ekspozycji pionowej w warunkach klimatu

środkowoeuropejskiego (przy właściwym użytkowaniu i naklejeniu

przez specjalistę)

* - wartość uśredniona

** - w oryginalnym opakowaniu, w temperaturze 20°C i w wilgotności względnej powietrza 50%.


MINIMALNE WARTOŚCI WSPÓŁCZYNNIKA ODBLASKOWOŚCI (DIN 67520 część 1 i 2)

Kąt obserwacji (°)	0.2			0.33			2		
Kąt padania światła (°)	5	30	40	5	30	40	5	30	40
5800 – 010 – biały	250	150	110	180	10	95	4	2.4	1.4
5800 – 020 – żółty	170	100	70	122	67	64	3	1.5	1
5800 – 035 – pomarańczowy	100	60	29	62	40	22	1.5	0.8	0.7
5800 – 030 – czerwony	45	25	15	25	14	13	0.8	0.4	0.3
5800 – 060 – zielony	45	25	12	21	12	11	0.6	0.3	0.2
5800 – 050 – niebieski	20	11	8	14	8	7	0.2	0.1	
5800 – 080 – brązowy	3.5	1.5	1	2.5	1				

DANE TECHNICZNE DOTYCZĄCE KOLORÓW (DIN 5033 część 3, DIN 5036 część 1, DIN 6171)

		Osie kolorowości								Współczynnik luminacji β
		1		2		3		4		
		x	y	x	y	x	y	x	y	
Biała	010	0.305	0.315	0.335	0.345	0.325	0.355	0.295	0.325	≥ 0.35
Żółta	020	0.494	0.505	0.47	0.48	0.513	0.437	0.545	0.454	≥ 0.27
Pomarańczowa	035	0.61	0.39	0.535	0.375	0.506	0.404	0.57	0.429	≥ 0.17
Czerwona	030	0.735	0.265	0.7	0.25	0.61	0.34	0.66	0.34	≥ 0.05
Zielona	060	0.11	0.415	0.17	0.415	0.17	0.5	0.11	0.5	≥ 0.04
Niebieska	050	0.13	0.09	0.16	0.09	0.16	0.14	0.13	0.14	≥ 0.01
Brązowa	080	0.455	0.397	0.523	0.429	0.479	0.373	0.558	0.394	$0.03 \geq \beta \geq 0.09$

Uwaga:

Powierzchnia na którą naklejana jest folia musi być oczyszczona z kurzu, smarów oraz innych zanieczyszczeń, które mogłyby wpłynąć niekorzystnie na przyklejenie się tego produktu. Świeżo lakierowane lub malowane powierzchnie powinny być pozostawione do wyschnięcia przez minimum 3 tygodnie. Możliwości zastosowania wybranych lakierów lub farb z folią samoprzylepną powinny zostać sprawdzone przed ostatecznym naklejeniem folii. W przypadku laminowania, należy odczekać 48-72 godzin w celu całkowitego wyschnięcia wydruku. Przed naklejeniem folii należy sprawdzić, czy pomiędzy folią, a podłożem nie zachodzą reakcje chemiczne. Ponadto należy wziąć pod uwagę wszelkie informacje dotyczące aplikacji folii, opublikowane przez Orafol Europe GmbH (<http://www.orafol.com>).