

**OPIS:**

Odporna na zmienne warunki pogodowe, wysokiej jakości, samoprzylepna folia odblaskowa Oralite® serii 5810 HIGH INTENSITY GRADE, łącząca w sobie bardzo wysoką elastyczność i znakomitą odporność na rozpuszczalniki i korozję.

System odblaskowości folii samoprzylepnej Oralite® 5810 HIGH INTENSITY GRADE to katadioptryczne szklane kulki, osadzone w transparentnej warstwie masy plastycznej. Dane dotyczące odblaskowości oraz koloru w świetle dziennym odnoszą się do międzynarodowych specyfikacji dla materiałów odblaskowych tej klasy, tj. EN 12899-1 (Europa), DIN 67520 i DIN 6171 (Niemcy), BS 873: część 6 (Wielka Brytania), NFP 98-520 (Francja), SN 640878 (Szwajcaria), ASTM D 4956 (USA), JIS Z 9117 (Japonia).

**WARSTWA WIERZCHNIA:**

Folia akrylowa.

**MATERIAŁ KRYJĄCY:**

Folia polipropylenowa, silikonowana jednostronnie, grubość: 0,075mm, posiada identyfikacyjny znak wodny.

**ŚRODEK KLEJĄCY:**

Poliakrylan na bazie rozpuszczalnika, permanentny.

**ZAKRES STOSOWANIA:**

Samoprzylepna folia Oralite® 5810 z serii HIGH INTENSITY GRADE została stworzona do produkcji wszelkiego rodzaju znaków drogowych, gdzie niezbędna jest bardzo długa żywotność wykonanego znaku. W przypadku użycia folii odblaskowej Oralite® 5810 z serii HIGH INTENSITY GRADE należy porównać jej właściwości z odpowiednimi standardami, charakterystycznymi dla danego kraju. Posiada znak wodny. Charakterystyczna struktura komórek pozwala na identyfikację producenta folii. Gładka powierzchnia zewnętrzna wykazuje bardzo dobre właściwości zadrukowywania.

**SPOSÓB ZADUKU:**

Zaleca się użycie specjalnie opracowanych farb do sitodruku – ORALITE® seria 5010 i 5018. Nie ma potrzeby lakierowania.

**DANE TECHNICZNE:**

**Grubość\*** (bez papieru ochronnego i warstwy klejącej) 260 mikronów

**Odporność na temperaturę** Naklejona na aluminium, -56°C do +82°C, nie wykazuje zmian

**Odporność na wodę morską** (DIN 50021) Naklejona na aluminium – po 100h w temp. 23°C nie wykazuje zmian

**Odporność na rozpuszczalniki i inne substancje chemiczne** Przy właściwej aplikacji odporna na większość olejów, smarów, paliw, rozpuszczalników alifatycznych, słabych kwasów i zasad oraz soli.

**Odporność na środki czyszczące** Naklejona na aluminium, zanurzona przez 8 godzin w roztworze myjącym (0,5% środki czystości z gosp. domowego) w temp. pokojowej i 65°C - nie wykazuje zmian.

**Siła sklejanania** (FINAT-TM1, po 24h na stali nierdzewnej) >15 N/25mm (rozdarcie folii)

**Zalecana temperatura naklejania** >10°C

**Okres składowania\*\*** 2 lata

**Okres trwałości** 10 lat (bez zadruku)

przy ekspozycji pionowej w warunkach klimatu środkowoeuropejskiego (przy właściwym użytkowaniu i naklejeniu przez specjalistę)

\* - wartość uśredniona

\*\* - w oryginalnym opakowaniu, w temperaturze 20°C i w wilgotności względnej powietrza 50%.


**MINIMALNE WARTOŚCI WSPÓŁCZYNNIKA ODBLASKOWOŚCI (DIN 67520 część 1 i 2)**

Kąt obserwacji (°)	0.2			0.33			2		
Kąt padania światła (°)	5	30	40	5	30	40	5	30	40
5810 – 010 – biały	250	150	110	180	10	95	4	2.4	1.4
5810 – 020 – żółty	170	100	70	122	67	64	3	1.5	1
5810 – 035 – pomarańczowy	100	60	29	62	40	22	1.5	0.8	0.7
5810 – 030 – czerwony	45	25	15	25	14	13	0.8	0.4	0.3
5810 – 060 – zielony	45	25	12	21	12	11	0.6	0.3	0.2
5810 – 050 – niebieski	20	11	8	14	8	7	0.2	0.1	
5810 – 080 – brązowy	3.5	1.5	1	2.5	1				

**DANE TECHNICZNE DOTYCZĄCE KOLORÓW (DIN 5033 część 3, DIN 5036 część 1, DIN 6171)**

		Osie kolorowości								Współczynnik luminacji $\beta$
		1		2		3		4		
		x	y	x	y	x	y	x	y	
Biała	010	0.305	0.315	0.335	0.345	0.325	0.355	0.295	0.325	$\geq 0.35$
Żółta	020	0.494	0.505	0.47	0.48	0.513	0.437	0.545	0.454	$\geq 0.27$
Pomarańczowa	035	0.61	0.39	0.535	0.375	0.506	0.404	0.57	0.429	$\geq 0.17$
Czerwona	030	0.735	0.265	0.7	0.25	0.61	0.34	0.66	0.34	$\geq 0.05$
Zielona	060	0.11	0.415	0.17	0.415	0.17	0.5	0.11	0.5	$\geq 0.04$
Niebieska	050	0.13	0.09	0.16	0.09	0.16	0.14	0.13	0.14	$\geq 0.01$
Brązowa	080	0.455	0.397	0.523	0.429	0.479	0.373	0.558	0.394	$0.03 \geq \beta \geq 0.09$

**Uwaga:**

Powierzchnia na którą naklejana jest folia musi być oczyszczona z kurzu, smarów oraz innych zanieczyszczeń, które mogłyby wpłynąć niekorzystnie na przyklejenie się tego produktu. Świeżo lakierowane lub malowane powierzchnie powinny być pozostawione do wyschnięcia przez minimum 3 tygodnie. Możliwości zastosowania wybranych lakierów lub farb z folią samoprzylepną powinny zostać sprawdzone przed ostatecznym naklejeniem folii. W przypadku laminowania, należy odczekać 48-72 godzin w celu całkowitego wyschnięcia wydruku. Przed naklejeniem folii należy sprawdzić, czy pomiędzy folią, a podłożem nie zachodzą reakcje chemiczne. Ponadto należy wziąć pod uwagę wszelkie informacje dotyczące aplikacji folii, opublikowane przez Orafol Europe GmbH (<http://www.orafol.com>).