

**OPIS:**

Odporna na zmienne warunki pogodowe, wysokiej jakości, samoprzylepna folia odblaskowa Oralite® serii 5821 HIGH INTENSITY FLEET MARKING GRADE, łącząca w sobie bardzo wysoką elastyczność i znakomitą odporność na rozpuszczalniki i korozję. System odblaskowości folii samoprzylepnej Oralite® 5821 HIGH INTENSITY FLEET MARKING GRADE to katadioptryczne szklane kulki, osadzone w transparentnej warstwie masy plastycznej. Dane dotyczące odblaskowości oraz koloru w świetle dziennym odnoszą się do międzynarodowych specyfikacji dla materiałów odblaskowych tej klasy, tj. EN 12899-1 (Europa), DIN 67520 i DIN 6171 (Niemcy), BS 873: część 6 (Wielka Brytania), NFP 98-520 (Francja), SN 640878 (Szwajcaria), ASTM D 4956 (USA), JIS Z 9117 (Japonia).

**WARSTWA WIERZCHNIA:**

Folia akrylowa, elastyczna.

**MATERIAŁ KRYJĄCY:**

Folia polipropylenowa, silikonowana jednostronnie, grubość: 0,075mm.

**ŚRODEK KLEJĄCY:**

Poliakrylan na bazie rozpuszczalnika, usuwalny.

**ZAKRES STOSOWANIA:**

Samoprzylepna folia Oralite® 5821 z serii HIGH INTENSITY FLEET MARKING GRADE została stworzona do produkcji wszelkiego rodzaju tymczasowych znaków ostrzegawczych na pojazdach specjalnych o średniookresowej trwałości. Daje się usunąć po podgrzaniu. W przypadku użycia folii odblaskowej Oralite®5821 z serii HIGH INTENSITY FLEET MARKING GRADE należy porównać jej właściwości z odpowiednimi standardami, charakterystycznymi dla danego kraju. Charakterystyczna struktura komórek pozwala na identyfikację producenta folii. Gładka powierzchnia zewnętrzna wykazuje bardzo dobre właściwości zadrukowywania. Materiał jest dostępny z charakterystycznym nadrukiem (ukośne pasy) stosowanym do oznakowania pojazdów specjalnych. Dostępny w postaci rolek i gotowych formatów.

**DANE TECHNICZNE\*:**

**Grubość\*** (bez papieru ochronnego i warstwy klejącej)

260 mikronów

**Odporność na temperaturę**

-56°C do +82°C

**Odporność na wodę morską** (DIN 50021)

Naklejona na aluminium – po 100h w temp. 23°C nie wykazuje zmian

**Odporność na rozpuszczalniki i inne substancje chemiczne**

Przy właściwej aplikacji odporna na większość olei, smarów, paliw, rozpuszczalników alifatycznych, słabych kwasów i zasad oraz soli. Naklejona na aluminium, zanurzona przez 8 godzin w roztworze myjącym (0,5% środki czystości z gosp. domowego) w temp. pokojowej i 65°C - nie wykazuje zmian.

**Odporność na środki czyszczące**

>15 N/25mm (rozdarcie folii)

**Siła sklejania** (FINAT-TM1, po 24h na stali nierdzewnej)

> 10 °C

**Zalecana temperatura naklejania:**

**Okres składowania\*\***

2 lata

**Okres trwałości**

5 lat (bez zadruku)

przy ekspozycji pionowej w warunkach klimatu

środkowoeuropejskiego

(przy właściwym użytkowaniu i naklejaniu przez specjalistę)

\* -wartość uśredniona

\*\* -w oryginalnym opakowaniu, w temperaturze 20°C i w wilgotności względnej powietrza 50%.


**MINIMALNE WARTOŚCI WSPÓŁCZYNNIKA ODBLASKOWOŚCI (DIN 67520 część 1 i 2)**

Jednostkowy współczynnik odbicia światła R' mierzony w Cd/lx na m<sup>2</sup>

Kąt obserwacji (°)	0.2			0.3			2		
	5	30	40	5	30	40	5	30	40
5821 - 010 - biały	250	150	110	180	100	95	4	2,4	1,4
5821 - 020 - żółty	170	100	70	122	67	64	3	1,5	1
5821 - 030 - czerwony	45	25	15	25	14	13	0.8	0.4	0.3

**DANE TECHNICZNE DOTYCZĄCE KOLORÓW (DIN 5033 część 3, DIN 5036 część 1, DIN 6171)**

		Osie kolorowości								Współczynnik luminacji β
		1		2		3		4		
		x	y	x	y	x	y	x	y	
Biała	010	0.305	0.315	0.335	0.345	0.325	0.355	0.295	0.325	>=0.27
Żółta	020	0.494	0.505	0.47	0.48	0.513	0.437	0.545	0.454	>=0.16
Czerwona	030	0.735	0.265	0.7	0.25	0.61	0.34	0.66	0.34	>=0.03

**Uwaga:**

Powierzchnia, na którą naklejana jest folia musi być oczyszczona z kurzu, smarów oraz innych zanieczyszczeń, które mogłyby wpłynąć niekorzystnie na przyklejenie się tego produktu. Świeżo lakierowane lub malowane powierzchnie powinny być pozostawione do wyschnięcia przez minimum 3 tygodnie. Możliwości zastosowania wybranych lakierów lub farb z folią samoprzylepną powinny zostać sprawdzone przed ostatecznym naklejeniem folii. Samoprzylepna folia odblaskowa nadaje się tylko do aplikacji „na sucho”. Przed naklejeniem folii należy sprawdzić, czy pomiędzy folią, a podłożem nie zachodzą reakcje chemiczne. Ponadto powinny być wzięte pod uwagę wszelkie informacje dotyczące aplikacji folii, opublikowane przez Orafol Europe GmbH (<http://www.orafol.com>).